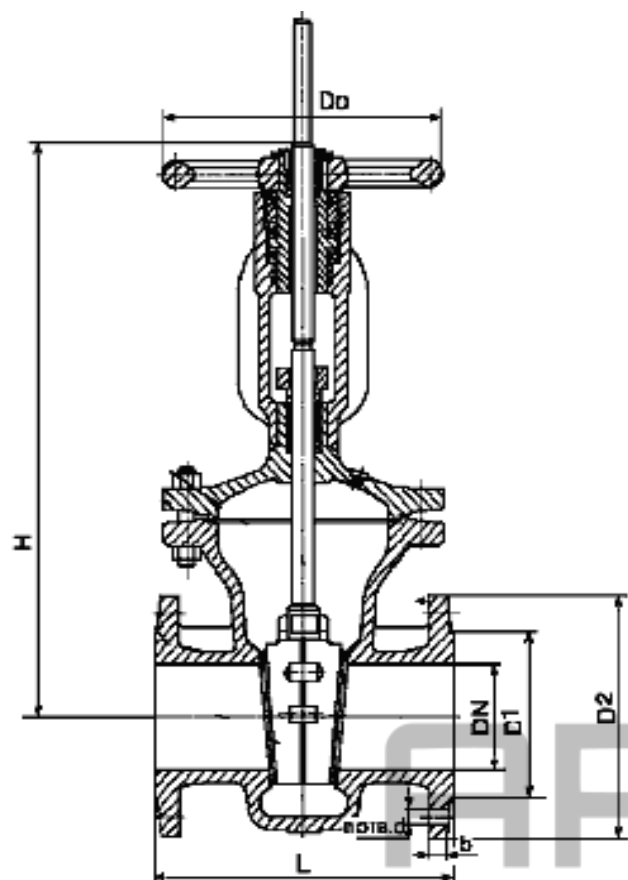




**Задвижка клиновая стальная
фланцевая 30с15нж с выдвижным
шпинделем
PN 4,0МПа (40кгс/см²)
ПАСПОРТ**

ЕАС

АРМАДА
ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

2024 г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Задвижка клиновая стальная с выдвижным шпинделем
PN4,0МПа (40 кгс/см2)

Обозначение изделия: 30с15нж ду50

Номер изделия: 13062386

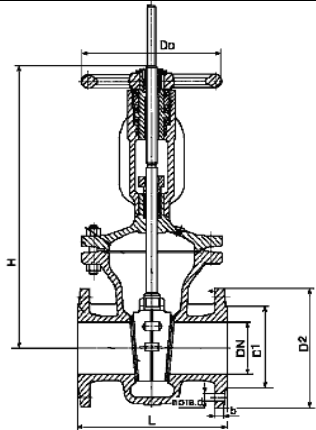
Декларация соответствия: ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.23128/22 срок действия 28.07.2027г.,
ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.23111/22 срок действия 28.07.2027г

Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	30с15нж
Давление рабочее, МПа	4,0
Температура рабочей среды, С	<425
Рабочая среда	вода, нефть, пар, не коррозионные среды
Материалы основных деталей	углеродистая сталь, эластичный графит

PN	DN	L	H	W
		(mm)	(mm)	(kg)
40	50	250	385	23,00
	80	310	506	42,00
	100	350	590	61,00
	150	450	828	120,00
	200	419	1250	194,00
	250	457	1368	270,00
	300	500	1553	383,00



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	части	материал	№	части	материал
1	корпус	углеродистая сталь 25	8	набивка сальника	графит
2	диски	Сталь 2Cr13	9	сальник	эластичный графит
3	шпиндель	углеродистая сталь 25	10	гайка	сталь 35
4	прокладка	асбест	11	болт откидной	сталь 25
5	крышка	углеродистая сталь 25	12	маховик	сталь
6	гайка	сталь 35	13	контргайка	сталь

Подготовка изделия к работе

Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиртом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое устранить подтяжкой сальника.

Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина, и т.п.)

Техника безопасности

Категорически запрещается:

- 1. производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
- 2. производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
- 3. Применение задвижек на среды и параметры, не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты отгрузки товара со склада поставщика.

Контролер ОТК _____
подпись

Дата консервации _____
год, месяц, число