

5. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель: **Россия**.

Предприятие изготовитель: **ООО «АРМАДА»**.

Декларации соответствия: **ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.23128/22** срок действия 28.07.2027г., **ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.23111/22** срок действия 28.07.2027г.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая стальная **30С41НЖ PN 16 DN 50** изготовлена и принята в соответствии с техническими условиями **ТУ 28.14.13-001-09041236-2022** и признана годной для эксплуатации.

Условия хранения и транспортирования

1. Транспортирование задвижек осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2. Транспортирование и хранение изделий осуществляют в условиях, предусмотренных для групп:

- 4 (Ж2) по ГОСТ 15150 для изделий с электроприводом;

- 7 (Ж1) по ГОСТ 15150 для остальных,

исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Для задвижек, упакованных в крытые транспортные средства (в ящиках по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142, ГОСТ 10198 или контейнерах), условия транспортирования в части воздействия климатических факторов — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

3. Задвижки следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих их механическое повреждение.

4. Требования в части воздействия внешних механических факторов - по группе С ГОСТ 23170/ГОСТ Р 51908.

5. Допускается перевозка задвижек пакетами. Формирование пакетов — в соответствии с ГОСТ 24597 и ГОСТ 26663.

Консервант МТ-16П ГОСТ6360; присадка КП ГОСТ23639-79.

Срок консервации — 3 года.

Контролер ОТК _____
подпись

Дата консервации _____
год, месяц, число

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

Гарантийная наработка 300 циклов или 10000ч. в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

ООО «АРМАДА» не несет ответственности:

- за дефекты, возникающие по вине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии, без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах, в том числе и по вине фирм-посредников.

8. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки задвижек, правила хранения и транспортирования приведены в руководстве по эксплуатации.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

По окончании срока службы, выработки технического ресурса задвижку разобрать, выбить сальниковую набивку, рассортировать детали задвижки по маркам материала в соответствии с разделом 1 и рисунком руководства по эксплуатации.

Сальниковую набивку складировать в специальные места для отходов.

Металлические части задвижки сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.

ООО «АРМАДА»

**ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ
СТАЛЬНАЯ 30С41НЖ**

ТУ 28.14.13-001-09041236-2022

П А С П О Р Т

2024 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Задвижка клиновая стальная с выдвижным шпинделем PN 1,6 Мпа (16 кгс/см²)

Обозначения изделия: 28.14.13-001-09041236-2022, т/ф 30с41нж

Декларация соответствия: RU Д-RU.PA05.B.23128/22 срок действия 28.07.2027г.,

RU Д-RU.PA05.B.23111/22 срок действия 28.07.2027г.

Предприятие изготовитель: ООО «АРМАДА»

Номер изделия: **8042508**

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефтепродуктов, и других неагрессивных сред.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Фланцы корпуса по ГОСТ12819-80.

Ответные фланцы по ГОСТ12820-80 и ГОСТ12821-80.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ12815-80 исполнение 1 ряд 2. Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

Направление подачи рабочей среды – любое.

Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто.

Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.

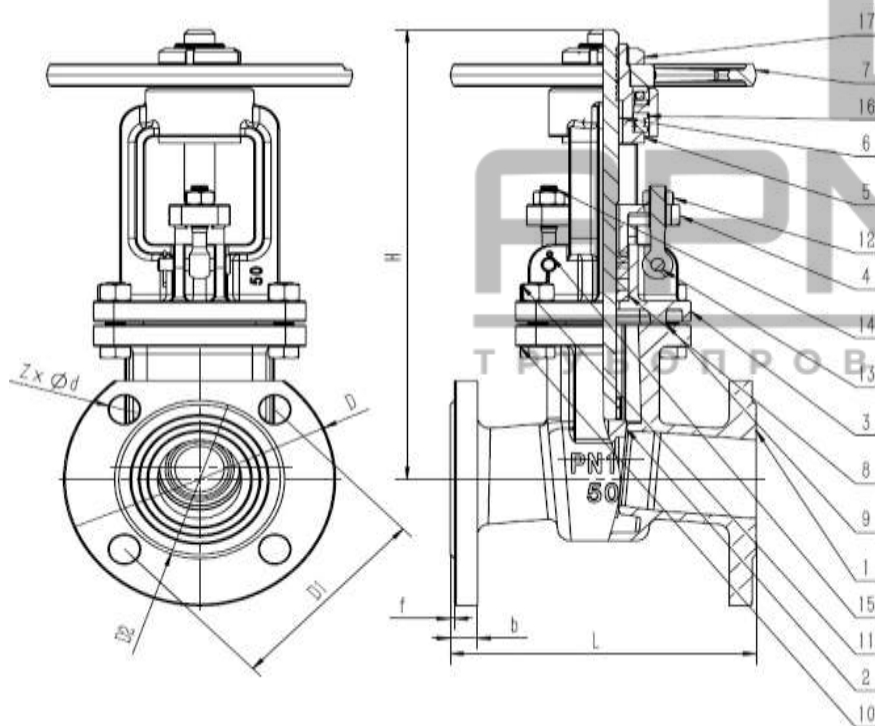
Строительная длина задвижки по ГОСТ3706-83.

Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

Рабочая температура окружающего воздуха для задвижек климатического исполнения У1 – не ниже 40 °С, ХЛ1 – не ниже - 60 °С.

Основные параметры, характеристики и размеры задвижек приведены в Таблице 1,2.

Таблица 1



№	деталь	материал
1	Корпус	сталь 20
2	Диск	20+13Cr
3	Крышка корпуса	сталь 20
4	Сальник	сталь 20
5	Гайка вилки	чугун ВЧ45
6	Шпиндель	сталь Ст3кп
7	Маховик	сталь 20
8	Сальниковая набивка	графит
9	Прокладка фланцевая	графит
10	Болт	сталь 25
11	Штифт оси	сталь 25
12	Откидной болт	сталь 25
13	Шарнирный болт	сталь 25
14	Гайка	сталь 25
15	Шплинт	сталь 18кп
16	Подшипник	по ГОСТ 7872-89
17	Круглая гайка	сталь 35

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка 30с41нж

Паспорт ТУ 28.14.13-001-09041236-2022

Руководство по эксплуатации

- 1 шт.

- 1 шт.

Задвижка может использоваться (по желанию заказчика) с ответными фланцами, комплектами монтажных частей (прокладки, шпильки, гайки, изолирующие прокладки и втулки из фторопласта – для задвижек в электрозащищенном исполнении). Вид комплекта определяет заказчик.

4. Основные параметры и характеристики.

Таблица 2

Типоразмер	L	D	D1	n	d	H	H1	D0	Масса, кг
Задвижка 30с41нж Ду 50	180	160	125	4	18	285	340	160	12
Задвижка 30с41нж Ду 80	210	195	160	4	18	329	409	160	19
Задвижка 30с41нж Ду 100	230	215	180	8	18	390	489	210	26
Задвижка 30с41нж Ду 125	255	245	210	8	18	451	576	210	35
Задвижка 30с41нж Ду 150	280	280	240	8	22	513	657	320	47
Задвижка 30с41нж Ду 200	330	335	295	12	22	636	829	320	70
Задвижка 30с41нж Ду 250	450	405	355	12	26	739	972	400	108
Задвижка 30с41нж Ду 300	500	460	410	12	26	854	1119	460	150