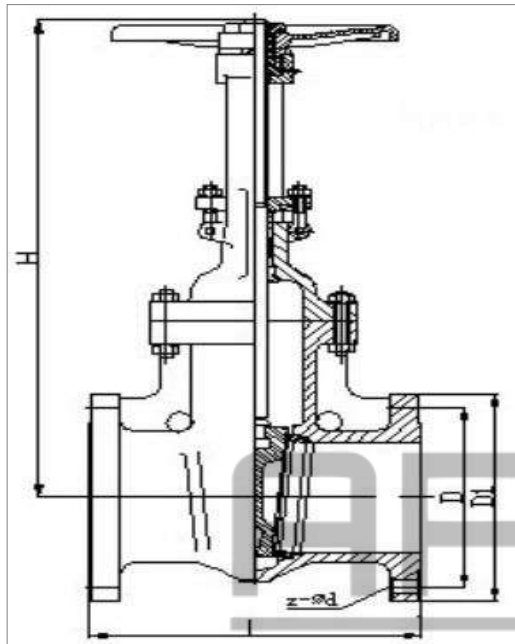


ООО «АРМАДА»



**Задвижка клиновая стальная
фланцевая 30с64нж с выдвижным
шпинделем
PN 2,5МПа (25 кгс/см²)
ПАСПОРТ**

ТУ 28.14.13-001-09041236-2022

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

2024 г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Задвижка клиновая стальная с выдвижным шпинделем

PN 2,5МПа (25 кгс/см2) DN 50

Номер изделия: 10062262

Обозначение изделия: 30с64нж

Декларации соответствия: RU Д-RU.РА05.В.23128/22 срок действия 28.07.2027г.,

RU Д-RU.РА05.В.23111/22 срок действия 28.07.2027г.

Предприятие изготовитель: ООО «АРМАДА»

Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	30с64нж
Давление рабочее, МПа	2,5
Температура рабочей среды, С	<425
Рабочая среда	вода, нефть, пар, не коррозионные среды
Материалы основных деталей	углеродистая сталь, эластичный графит

Наименование	Ду	Длина, мм	Высота, мм	Вес, кг.
30с64нж	50	180	355	12,00
30с64нж	80	210	440	21,00
30с64нж	100	230	490	28,00
30с64нж	150	403	775	48,00
30с64нж	200	419	965	70,00
30с64нж	250	457	1190	110,00
30с64нж	300	500	1310	160,00

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Части	Материал
1	корпус	углеродистая сталь 25
2	диски	2Cr13
3	шпиндель	2Cr13
4	прокладка	эластичный графит + метал пластина
5	крышка	углеродистая сталь 25
6	гайка	углеродистая сталь 20

7	шпилька	углеродистая сталь 20
8	набивка сальника	эластичный графит
9	сальник	эластичный графит
10	гайка	углеродистая сталь 20
11	болт откидной	углеродистая сталь 20
13	маховик	ковкий чугун
14	контргайка	углеродистая сталь 20

Подготовка изделия к работе

Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиртом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности.

Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое устранить подтяжкой сальника.

Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина, и т.п.)

Техника безопасности

Категорически запрещается:

- 1. производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
- 2. производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
- 3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты отгрузки товара со склада поставщика.

Контролер ОТК _____
подпись

Дата изготовления _____
год, месяц, число